



Концепция строительства завода инновационного теплообменного оборудования с участком изготовления трубопроводов из ПП и ПНД в г. Салават

Стадии строительства. Оборудование. Численность персонала. Стоимость основных средств. Пути реализации. Основные перспективы развития.



Основные направления деятельности

- Производство пластинчатых теплообменников
- Производство промышленных кондиционеров
- Производство тепловых пунктов и калориферных установок
- Производство трубопроводов и фитингов из ПНД и ПП
- Сервисное обслуживание выпускаемой продукции (гарантийное, после гарантийное обслуживание и ремонт, установка, пуско-наладка, обучение)

Выбор места производства – Республика Башкортостан, г. Салават



В настоящее время во сферах деятельности, как при строительстве так и при капитальных ремонтах, для снабжения водой, теплом, устройства канализационных систем, транспортировки природного газа и т.д. широко развивается применение трубопроводной обвязки выполненной из полипропилена (ПП) или полиэтилена низкого давления (ПНД). Удобной площадкой для организации изготовления указанной продукции является г. Салават Республики Башкортостан в связи с отсутствием в регионе подобного производства, а также наличием в г. Салават сырьевой базы для изделий из ПНД (ООО «Газпром нефтехим Салават»). С целью организации изготовления подобрана соответствующая производственная площадка отвечающая всем необходимым требованиям включая доставку, хранение сырья и готовой продукции.

Участок по изготовлению труб и фитингов из ПП и
ПНД, г. Салават

Виды инновационной продукции

Пластинчатый теплообменник



Промышленный кондиционер,
охладитель воздуха



Виды продукции

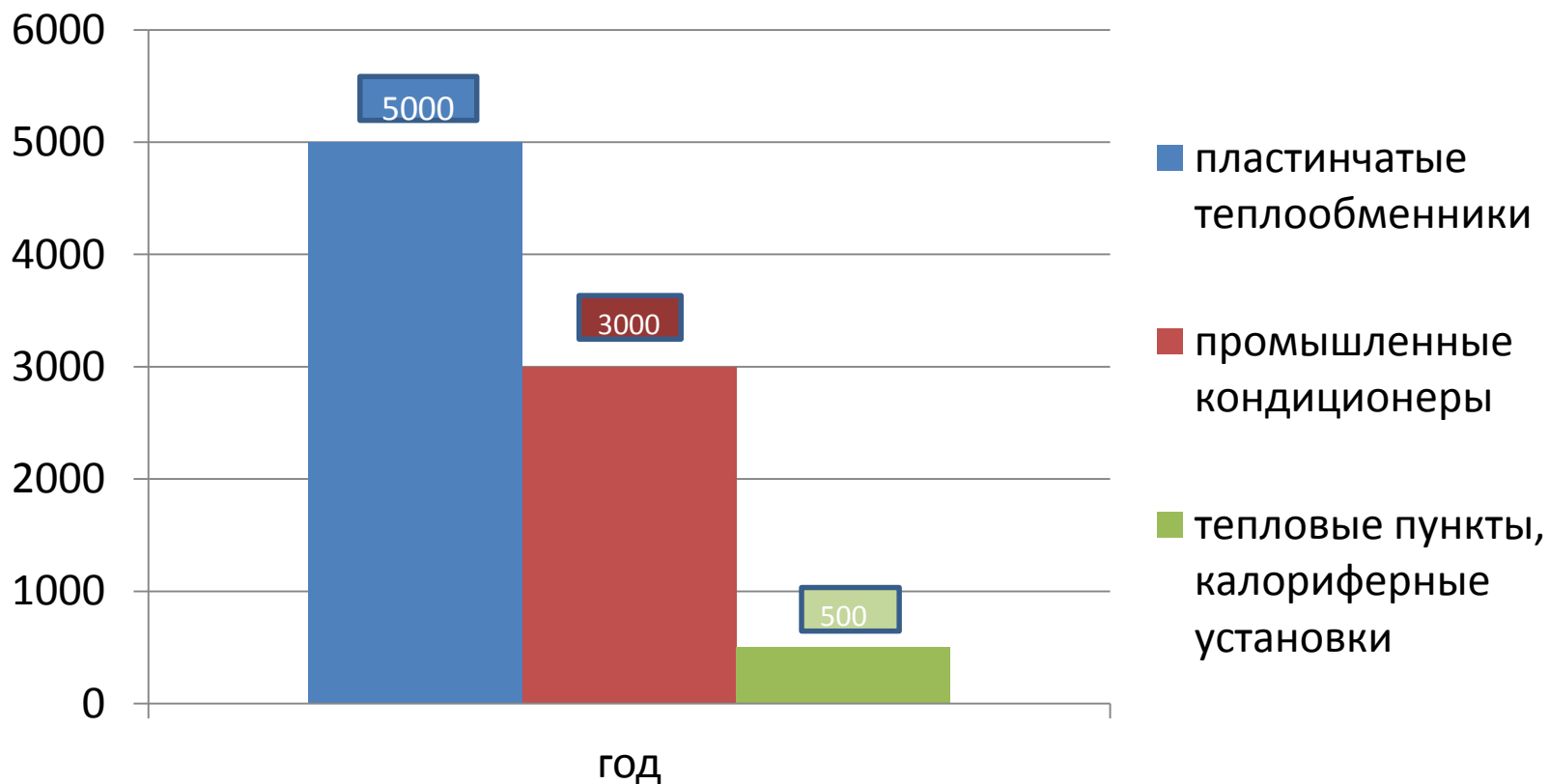
Тепловой пункт, с
использованием пластинчатого
теплообменника



Калориферная установка



Планируемая мощность основного производства (единиц продукции в год при 8 часов графике работы в 1 смену)



Структурный план производства участка труб и фитингов из ПП и ПНД, г. Салават

Планируется строительство завода с общим планом по переработки до 23000 кг сырья в сутки, включающий:

Производство
трубы из ПП
наружным
диаметром от 20
до 110 мм



Производство
трубы из ПНД
наружным
диаметром от 20
до 110 мм



Производство
трубы из ПНД
наружным
диаметром от 110
до 400 мм



Производство
фитингов и
арматуры из ПП
диаметром от 20
до 70 мм (на
первом этапе)



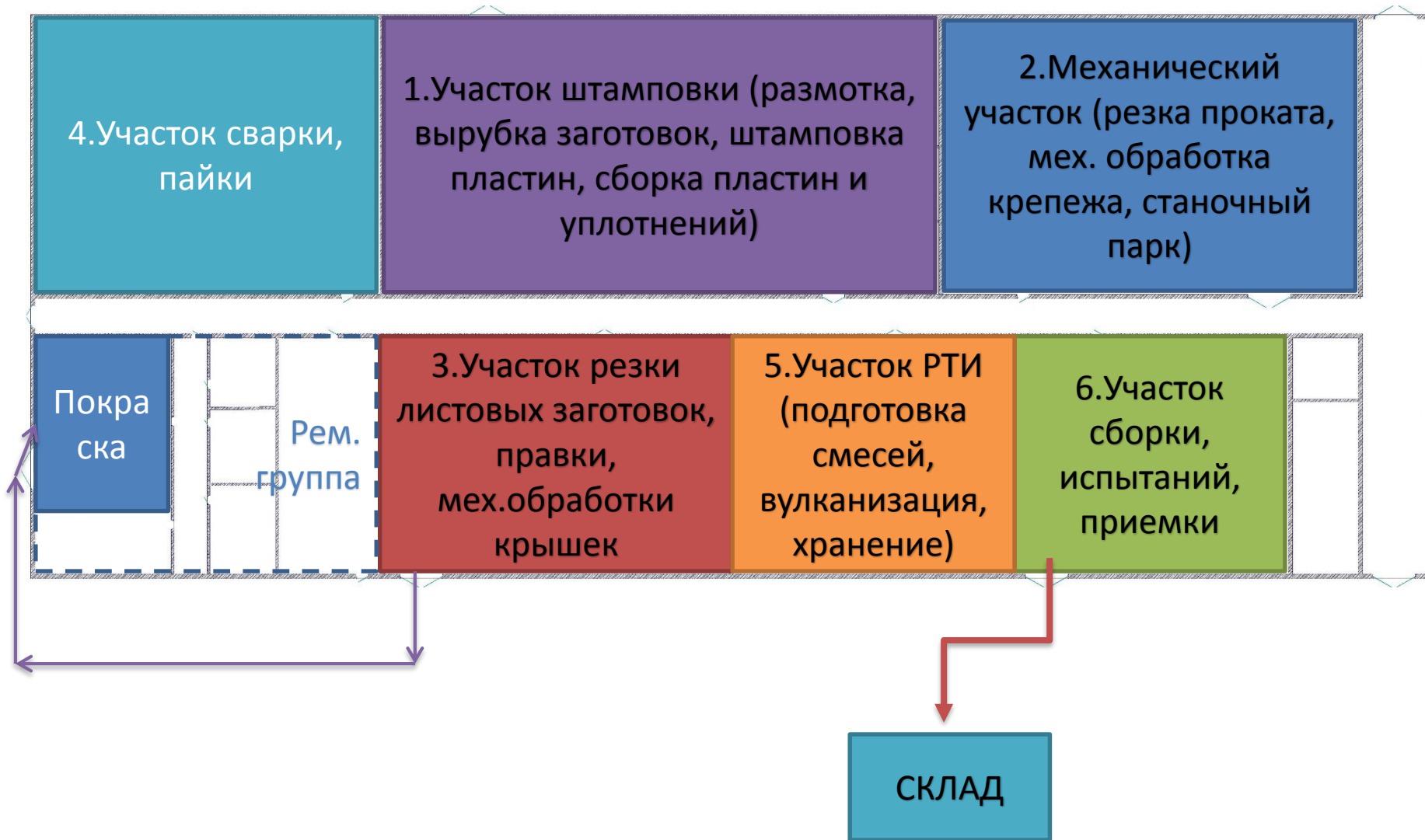
Преимущества реализации проекта в Республике Башкортостан

- Проект поддержан Правительством Республики Башкортостан. Имеется решение по включению его в перечень приоритетных проектов Республики Башкортостан, что предусматривает возврат до 30 % вложенных средств в виде льгот, субсидий и возмещений. Проект прошел защиту на инвестиционном комитете при Главе Городского округа и ТПП РБ. Рассмотрен вопрос включения зоны реализации проекта в отдельный индустриальный парк с получением дополнительных льгот.
- Отсутствие крупных производителей в регионе
- Наличие в регионе и окружающих областях крупных потенциальных потребителей продукции
- Наличие квалифицированных кадров, связанное с развитой производственной базой машиностроения
- Малое количество компаний обладающих чисто Российскими разработками в области проектирования подобного оборудования
- Проработка полного цикла производства с использованием Российских комплектующих
- Перспективное, направление в машиностроении с возможностью выхода на экспорт
- Большие возможности развития производства, в области расширения конструктивных решений

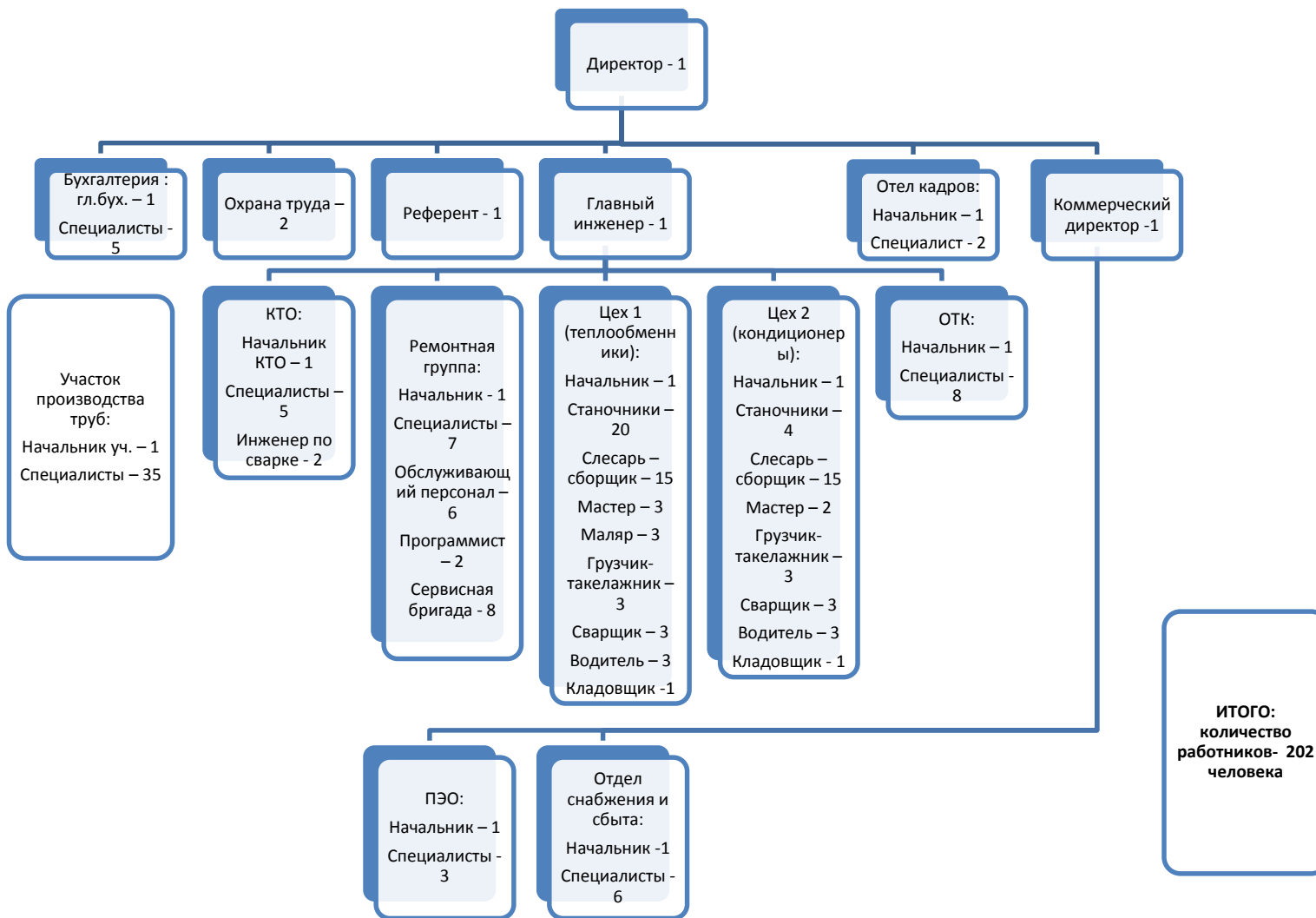
Основные аспекты финансирования

- Требуемая сумма для реализации и запуска производства: **750.000.000 – 1.000.000.000** руб.
- Срок строительства и запуска производства при ритмичном финансировании: **1 – 1,5** года.
- Срок выхода на среднюю мощность производства от начала строительства: **2-3** лет.
- Требуемые финансовые каникулы для завершения строительства и выхода на среднюю мощность производства: **3,5** года.
- Окончание расчетов по инвестициям: **5** лет (учитывая каникулы 3,5 лет) от начала строительства, с возможностью досрочного погашения основного долга и процентов.
- Инвестирование осуществляется под залог приобретаемого имущества и строительных объектов (учитывая полную финансовую отчетность перед инвестором).
- Ориентировочная выручка от реализации продукции после пуска производства зависит от поэтапного увеличения производительности и должен составлять: **1 год - 500.000.000 руб.; 2 год – 1.000.000.000 руб.; 3 год – 2.000.000.000**; последующие года может достигать до **3.000.000.000** (без расширения линейки выпускаемой продукции).
- Чистая прибыль, исходя из средней рентабельности машиностроительных заводов по России **12-15 %**, планируемая рентабельность с учетом применения современных технологий изготовления и внедрения системы бережливого производства на Салаватском заводе теплообменного оборудования составит **17-19 %** (что в целом выше по отрасли) без учета отчислений за пользование инвестициями, должна составлять: **1 год - 60.000.000 руб.; 2 год – 180.000.000 руб.; 3 год – 300.000.000 руб.**; последующие года может достигать до **600.000.000** руб.
- Требуемая проектно-сметная документация будет выполнена в процессе реализации инвестиционного проекта.

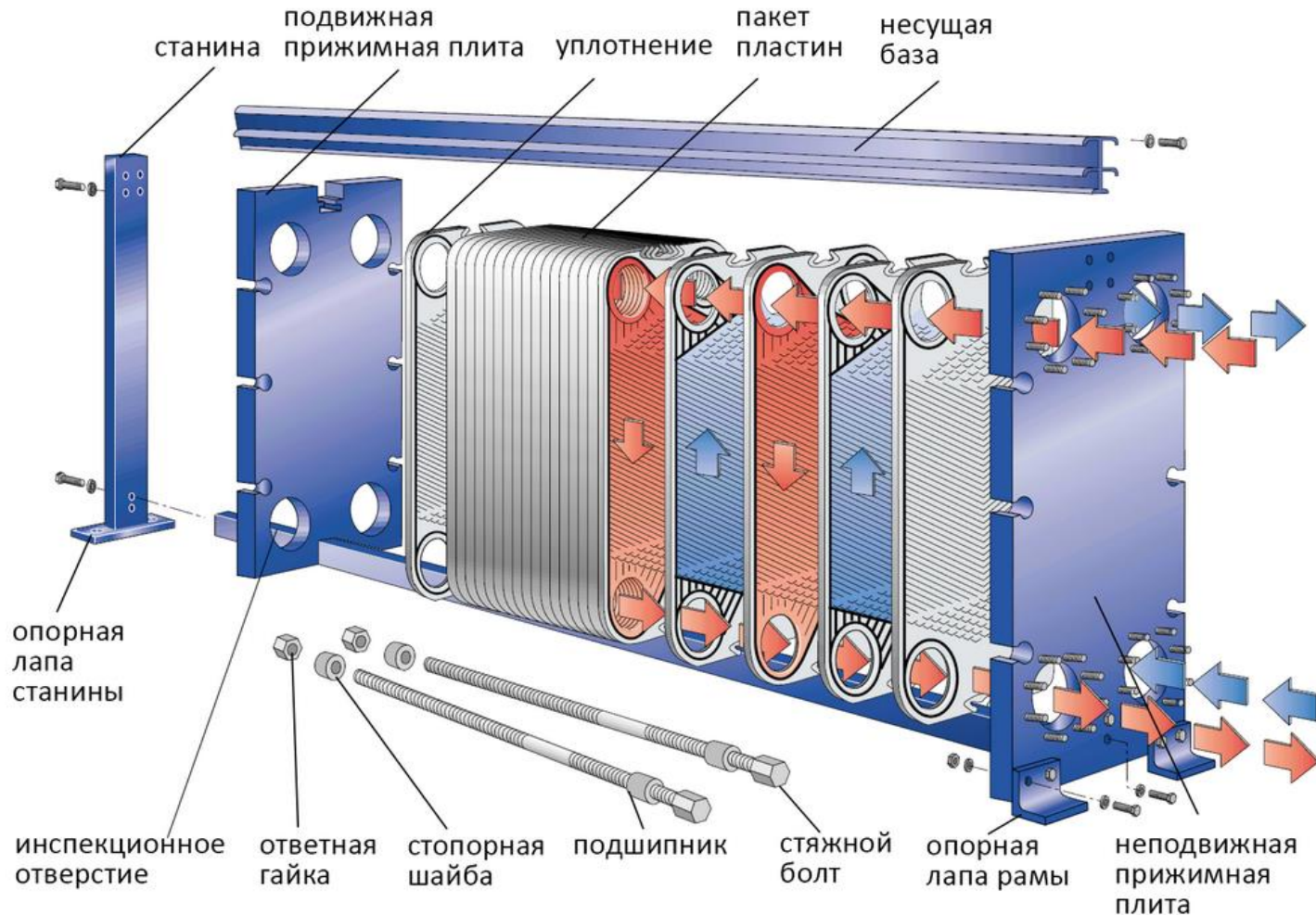
План участков основного производства



Структура предприятия



Конструкция пластинчатого теплообменника



Перспективы развития на 2021-2025 гг.

Спиральные
теплообменники



Паяные теплообменники



Теплообменники
типа Компаблок



Кожухотрубчатые
теплообменники



Аппараты воздушного
охлаждения



Кадровый потенциал - Команда проекта



Кантюков Денис Тагирович Генеральный директор проекта

Директор по производству, инжинирингу, монтажу и промышленной эксплуатации

Более 10 лет практического опыта на руководящих должностях, полученный при строительстве объектов нефтепереработки и нефтехимии в структурах «Газпром» от проекта до пуска в эксплуатацию производств, участие в приемке оборудования на крупных машиностроительных заводах России и зарубежья; техническое руководство ремонтно-механическим заводом с численностью более 980 человек в структуре «Газпром». Практика в области изготовления, ремонта, монтажа статического и динамического технологического оборудования.

Основное направление профессиональной деятельности – промышленное строительство предприятий нефтепереработки и нефтехимии; строительно-монтажные работы на опасных производственных объектах; монтаж крупногабаритных технических устройств; устройство основных инженерных сетей на промышленных объектах; проверка и совместное принятие технических решений в проектной документации; работа с государственными органами в области подготовки разрешительных документов.

Кадровый потенциал - Команда проекта



Платонов Владислав Вячеславович

**Директор по финансам и инвестициям, взаимодействию с инвестиционными структурами (инвесторами),
Директор по продажам**

Более 20 лет практического опыта работы в области управления финансами и экономики, практической реализации инвестиционных проектов в производственном секторе, опыт руководства структурными подразделениями, знания и практический опыт в области управления, затратами, имеет опыт создания частного бизнеса, запуска старт-апов, разработки стратегии развития предприятия, организации продаж, «выстраивание отдела продаж «с нуля» повышения результативности бизнес-процессов и эффективности деятельности предприятия, проведение переговоров,

- практический опыт общения с представителями бизнес-структур, опыт взаимодействия с банковскими структурами, фискальными органами и органами управления на уровне муниципалитетов и министерств Республики Башкортостан, Фонда развития промышленности, Торгово-Промышленной Палаты.

Кадровый потенциал - Команда проекта



Будник Владимир Александрович

Технический директор, директор по научной работе и инновациям

Кандидат технических наук в области переработки углеводородов. Основное направление Работ – математическое моделирование физических (тепловых, массообменных, гидродинамических и др.) и химических процессов, формирование новых описательных Теорий. Более 15 лет опыта научной работы в области разработки и оптимизации технологий, выполнено свыше 1000 единиц научно-исследовательских работ и технологических Задач различной сложности.

Разработка и анализ инновационных продуктов и технологий.

Опыт руководства научного подразделения структуры «Газпром» и Фонда «Сколково» (6 лет).

Более 70 научных публикаций. Навыки в области организации бизнеса, формирования команды и реализации бизнес-проектов, постановки продуктов на производство и организации производств от идеи проекта до пуска наладки.

Кадровый потенциал - Команда проекта



Хаматшин Рустам Айратович

Директор по развитию, PR и стратегическим коммуникациям, взаимодействию с органами власти

Опыт работы в банковской сфере и предпринимательстве. Активный участник (Председатель) региональной общественной организации развития малого и среднего бизнеса «Продвижение». Принимал участие в качестве докладчика в экономических и бизнес - форумах регионального масштаба. Взаимодействие с органами власти в качестве заместителя общественного помощника Уполномоченного по правам предпринимателей в Республике Башкортостан. Налаживание деловых связей и коммуникаций с сообществами и ассоциациями предпринимателей, производителей, фондами развития бизнеса Республики Башкортостан и другими субъектами РФ.

Кадровый потенциал - Команда проекта



Михайлов Игорь Яковлевич

Директор по капитальному строительству, организации и контролю строительных работ, директор по закупкам

Организация производства строительно-монтажных работ, строительное проектирование, анализ состава и квалификации организаций-подрядчиков для выполнения работ. Обеспечение строительными и вспомогательными материалами.

Практический опыт взаимодействия с проектными организациями, контроль сроков работы по проектам. Подготовка строительных объектов к проведению комиссий для сдачи в эксплуатацию, организация проведения тендерной проработки. Оптимизация затратных частей проекта по закупкам материалов, приобретения оборудования, СМР.